

Instruction for Use of Additives

助剂使用说明

种类	描述	使用说明	反作用
pH值稳定剂	稳定或提高产品的pH值	每60-90分钟测试上机墨pH（理性值在8.5-9.5），按需添加墨量用的0.5%-1%	印刷过程气味大，干燥过慢，耐水差，粘度下降
消泡剂	抑制印刷过程中泡沫产生	添加时要进行高速分散，减少缩孔程度。适用于光油、中高档墨，添加量0.2%左右	过量添加或者搅拌不充分会出现缩孔现象及影响油墨转移性
抗磨剂	降低水墨表面摩擦系数，提高油墨耐磨性能	高档抗磨剂，改善产品抗磨性能，适用于所有水性产品。用量1%左右	降低油墨光泽及重涂性
快干剂	提高水墨干燥速度	通用型快干剂，适用于所有水性产品，使用时一定要先与水1:1进行混合	需在搅拌下加入产品中，否则可能会使油墨粘度偏高，升至出现颗粒析出
慢干剂	提高水墨复溶性，解决油墨干版、糊版的问题	特别适用于丙烯酸类型水墨。使用量1-3%	干燥过慢，耐水性差，耐刮、耐磨性下降；可能会出现反粘
渗透剂	提高对纸张纤维的渗透性	浸染液专用渗透剂，用量1-2%，促进浸染液对原纸的渗透	纸张湿度超标，防静电效果变差
流平剂	改用水墨在基材上印刷的流平	对所有产品适用，对丙烯酸类产品效果更好。用量0.5-1.5%左右	表面张力下降，叠色效果差，可能引起泡沫增多
清洗剂	清洗网棍及版材工具	高效水墨、光油清洁剂，特别适用对网纹辊的清洗。使用方法：用软布浸湿后再擦洗相关部件或器物	使用时需要戴好防护工具，此溶液碱性较强
增稠剂	提高水墨粘度和流变性	特别适用于含有丙烯酸乳液成份的水性产品。用之前与水或快干剂充分按1:2混合。用量0.1-0.5%	触变性增大，可能使体系变成“果冻”
防腐杀菌剂防腐型	分为防腐和防霉用途	高效防腐剂，防止产品变质发臭。用量0.2-0.5%	在产品变质发臭前加入；高温下防腐防霉剂容易失效
防腐杀菌剂防霉型		高效防霉剂，防止产品干膜发白或长菌	
柔软剂	提高水墨或光油柔软度	高效柔软剂，降低产品的硬度，产品干膜保持更长久的柔软性，使用前要确定最佳用量，用量1-3%	可能会出现反粘
传印剂	提高产品在辊筒上的转移率	适用于含有丙烯酸乳液或树脂成份的水墨或光油，墨膜更厚，印迹更饱满。用量1-3%	引起耗墨量增大，干燥过慢
表面增强助剂	提高膜层表面强度	提高膜层表面强度，后处理使用。防止墨膜出现“风化”现象而出现白雾状	可能会引起粘度增大，甚至凝胶
交联剂		提高膜层表面强度，韧度，提高墨膜的抗搓揉性，前加。防止墨膜出现“风化”现象而出现白雾状	
附着力促进剂		提高膜层表面强度，韧度，提高墨膜的抗搓揉性，增加耐热性、耐水煮性、提高附着力	